

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2000-133270

(43)Date of publication of application : 12.05.2000

(51)Int.Cl.

H01M 4/62

H01M 10/40

(21)Application number : 10-303083

(71)Applicant : SONY CORP

(22)Date of filing : 23.10.1998

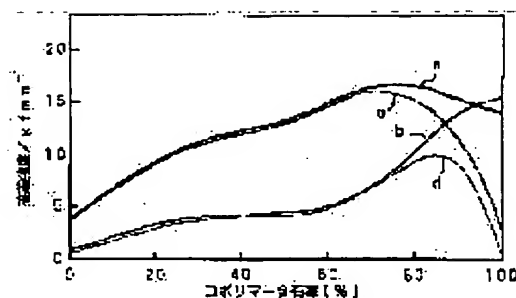
(72)Inventor : KEZUKA KOICHIRO
MATSUNE KIYOMITSU
HATASAWA TAKENOBU
SHIBUYA MASHIO

(54) NONAQUEOUS ELECTROLYTE BATTERY

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent the peeling of an active material layer on a negative electrode and a positive electrode and to improve the cycle characteristic of a nonaqueous electrolyte battery.

SOLUTION: This nonaqueous electrolyte battery is provided with a positive electrode and a negative electrode each constituted of a current collector and an active material layer containing an active material formed on the current collector and a binder. A copolymer of vinylidene fluoride and hexafluoropropylene and polyvinylidene fluoride are used as the binder of the negative electrode and the positive electrode. The ratio of the copolymer of vinylidene fluoride and hexafluoropropylene in the binder is 30-95 wt.%. The ratio of hexafluoropropylene in the copolymer of vinylidene fluoride and hexafluoropropylene is 3-30 wt.%.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the
examiner's decision of rejection or application
converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of
rejection][Date of requesting appeal against examiner's decision
of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2000-133270

(P2000-133270A)

(43) 公開日 平成12年5月12日 (2000.5.12)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	テマコード* (参考)
H 0 1 M 4/62		H 0 1 M 4/62	Z 5 H 0 0 3
10/40		10/40	Z 5 H 0 2 9
			B

審査請求 未請求 請求項の数7 O L (全7頁)

(21) 出願番号 特願平10-303083

(22) 出願日 平成10年10月23日 (1998.10.23)

(71) 出願人 000002185

ソニー株式会社

東京都品川区北品川6丁目7番35号

(72) 発明者 毛塚 浩一郎

東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニー株式会社内

(72) 発明者 松根 清光

東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニー株式会社内

(74) 代理人 100067736

弁理士 小池 晃 (外2名)

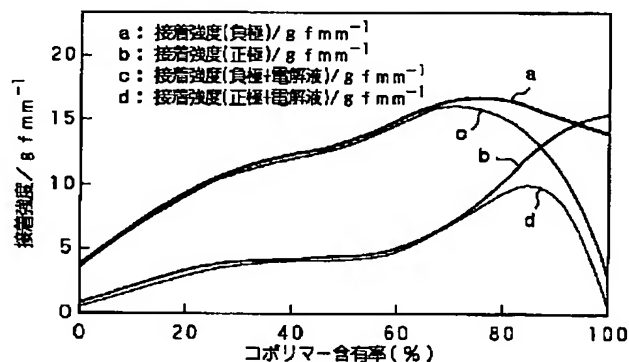
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 非水電解質電池

(57) 【要約】

【課題】 負極電極や正極電極における活物質層の剥離を防止し、非水電解質電池におけるサイクル特性を改善する。

【解決手段】 集電体と、上記集電体上に形成され活物質と結着剤とを含有する活物質層とからなる正極電極及び負極電極を有する非水電解質電池である。負極電極、正極電極の結着剤として、ビニリデンフルオライドとヘキサフルオロプロピレンとの共重合体とポリビニリデンフルオライドとを併用する。このとき、ビニリデンフルオライドとヘキサフルオロプロピレンとの共重合体の結着剤中に占める割合は30～95重量%である。また、ビニリデンフルオライドとヘキサフルオロプロピレンとの共重合体において、ヘキサフルオロプロピレンの割合は3～30重量%である



【特許請求の範囲】

【請求項 1】 集電体と、上記集電体上に形成され活物質と結着剤とを含有する活物質層とからなる正極電極及び負極電極を有し、

上記正極電極及び／又は負極電極の結着剤は、ビニリデンフルオライドとヘキサフルオロプロピレンとの共重合体及びポリビニリデンフルオライドを含有することを特徴とする非水電解質電池。

【請求項 2】 上記ビニリデンフルオライドとヘキサフルオロプロピレンとの共重合体の結着剤中に占める割合が 30～95 重量%であることを特徴とする請求項 1 記載の非水電解質電池。

【請求項 3】 上記ビニリデンフルオライドとヘキサフルオロプロピレンとの共重合体において、ヘキサフルオロプロピレンの割合が 3～30 重量%であることを特徴とする請求項 1 記載の非水電解質電池。

【請求項 4】 上記負極電極の活物質として、リチウムをドーブ、脱ドーブし得る材料を含むことを特徴とする請求項 1 記載の非水電解質電池。

【請求項 5】 上記リチウムをドーブ、脱ドーブし得る材料が炭素材料であることを特徴とする請求項 4 記載の非水電解質電池。

【請求項 6】 上記正極電極の活物質として、リチウムと遷移金属の複合酸化物を含むことを特徴とする請求項 1 記載の非水電解質電池。

【請求項 7】 電解質としてマトリクス高分子及びリチウム塩を含むゲル電解質又は固体電解質を用いたことを特徴とする請求項 1 記載の非水電解質電池。

【発明の詳細な説明】**【0001】**

【発明の属する技術分野】 本発明は、非水電解液あるいは固体電解質、ゲル状電解質を用いた非水電解質電池に関するものであり、特に、結着剤の改良に関するものである。

【0002】

【従来の技術】 近年、カメラ一体型 VTR、携帯電話、携帯用コンピューター等のポータブル電子機器が多く登場し、その高性能が図られている。

【0003】 そして、これらの電子機器のポータブル電源として、電池、特に二次電池、なかでもリチウムイオン電池について多くの研究がなされている。

【0004】 例えば、より高性能な機器は電池に多大な負荷を要求するため、低負荷での使用時に比べてサイクル劣化が大きい。このため、より過酷な条件でもサイクル性能が維持できる電池が求められている。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】 従来のポリビニリデンフルオライド単体を結着剤として用いた電池は、高負荷でのサイクル時に電極、特に負極活物質層の集電体からの剥離により、容量劣化を引き起こす。

【0006】 この活物質層の剥離は、充放電サイクルにおける活物質の膨張、収縮によって引き起こされる。

【0007】 本発明は、かかる従来のものの有する欠点を解消するために提案されたものであり、負極電極や正極電極における活物質層の剥離を防止することを目的とし、これにより過酷な条件でも優れたサイクル性能を発揮する非水電解質電池を提供することを目的とする。

【0008】

【課題を解決するための手段】 上述の目的を達成するために、本発明の非水電解質電池は、集電体と、上記集電体上に形成され活物質と結着剤とを含有する活物質層とからなる正極電極及び負極電極を有し、上記正極電極及び／又は負極電極の結着剤は、ビニリデンフルオライドとヘキサフルオロプロピレンとの共重合体及びポリビニリデンフルオライドを含有することを特徴とするものである。

【0009】 結着剤に、ビニリデンフルオライドとヘキサフルオロプロピレンの共重合体とポリビニリデンフルオライドとを併用することにより、ポリビニリデンフルオライド単体を用いた場合に比べて集電体への接着強度が高くなり、その結果、高負荷でのサイクル特性が向上する。

【0010】

【発明の実施の形態】 以下、本発明の非水電解質電池の構成について、詳細に説明する。

【0011】 本発明の非水電解質電池は、集電体と、上記集電体上に形成され活物質と結着剤とを含有する活物質層とからなる正極電極及び負極電極を有してなるものである。

【0012】 そして、これら正極電極、負極電極のいずれか一方、あるいは両方の結着剤としてビニリデンフルオライドとヘキサフルオロプロピレンとの共重合体（コポリマー）及びポリビニリデンフルオライドを用いることが大きな特徴である。

【0013】 ここで、結着剤中のコポリマーの割合は、30～95 重量%とすることが好ましい。コポリマーの割合が少なすぎると、十分な接着強度を確保することができない。また、逆にコポリマーの割合が多すぎても接着強度が低下する。これまで、コポリマーの割合が多いほど接着強度が上がると考えられてきたが、本発明者等の実験によれば、電解液を含む電池内では、コポリマーの割合が多すぎると却って接着強度が低下することがわかった。このような現象は、本発明者等によって初めて明らかにされたものである。

【0014】 また、コポリマーにおけるヘキサフルオロプロピレンの割合は、3～30 重量%とすることが好ましい。この範囲を外れると、やはり接着強度が低下する。

【0015】 本発明の電池は、上記のような結着剤を使用する以外は、従来のリチウムイオン電池と同様に構成

することができる。

【0016】すなわち、リチウムイオン電池を構成する場合の負極材料としては、リチウムをドーブ、脱ドーブできる材料を使用することができる。このような負極の構成材料、たとえば難黒鉛化炭素系材料や黒鉛系材料の炭素材料を使用することができる。より具体的には、熱分解炭素類、コークス類（ピッチコークス、ニードルコークス、石油コークス）、黒鉛類、ガラス状炭素類、有機高分子化合物焼成体（フェノール樹脂、フラン樹脂等を適当な温度で焼成し炭素化したもの）、炭素繊維、活性炭等の炭素材料を使用することができる。このほか、リチウムをドーブ、脱ドーブできる材料としては、ポリ

アセチレン、ポリピロール等の高分子や SnO_2 等の酸化物を使用することもできる。このような材料から負極を形成するに際しては、公知の結着剤等を添加することができる。

【0017】正極は、目的とする電池の種類に応じて、金属酸化物、金属硫化物または特定の高分子を正極活物質として用いて構成することができる。たとえばリチウムイオン電池を構成する場合、正極活物質としては、 TiS_2 、 MoS_2 、 NbSe_2 、 V_2O_5 等のリチウムを含む金属硫化物あるいは酸化物や、 LiMO_2 （式中Mは一種以上の遷移金属を表し、xは電池の充放電状態によって異なり、通常0.05以上1.10以下である。）を主体とするリチウム複合酸化物等を使用することができる。このリチウム複合酸化物を構成する遷移金属Mとしては、Co、Ni、Mn等が好ましい。このようなリチウム複合酸化物の具体例としては LiCoO_2 、 LiNiO_2 、 $\text{LiNi}_y\text{Co}_{1-y}\text{O}_2$ （式中、 $0 < y < 1$ である。）、 LiMn_2O_4 等を挙げることができる。これらリチウム複合酸化物は、高電圧を発生でき、エネルギー密度的に優れた正極活物質となる。正極には、これらの正極活物質の複数種をあわせて使用してもよい。また、以上のような正極活物質を使用して正極を形成するに際して、公知の導電剤や結着剤等を添加することができる。

【0018】電解質は、非水電解液あるいは固体電解質、ゲル状電解質のいずれであってもよい。

【0019】例えば固体電解質電池、またはゲル状電解質電池を考えた場合、高分子固体電解質に使用する高分子材料としては、シリコンゲル、アクリルゲル、アクリロニトリルゲル、ポリフォスファゼン変成ポリマー、ポリエチレンオキシド、ポリプロピレンオキシド、及びこれらの複合ポリマーや架橋ポリマー、変成ポリマーなどもしくはフッ素系ポリマーとして、たとえばポリ（ビニリデンフルオロライド）やポリ（ビニリデンフルオロライド-co-ヘキサフルオロプロピレン）、ポリ（ビニリデンフルオロライド-co-テトラフルオロエチレン）、ポリ（ビニリデンフルオロライド-co-トリフルオロエチレン）などおよびこれらの混合物が各種使用でき

るが、勿論、これらに限定されるものではない。

【0020】正極活物質層または負極活物質層に積層されている固体電解質、またはゲル状電解質は、高分子化合物と電解質塩と溶媒、（ゲル電解質の場合は、さらに可塑剤）からなる溶液を正極活物質層または負極活物質層に含浸させ、溶媒を除去し固体化したものである。正極活物質層または負極活物質層に積層された固体電解質、またはゲル状電解質は、その一部が正極活物質層または負極活物質層に含浸されて固体化されている。架橋系の場合は、その後、光または熱で架橋して固体化される。

【0021】ゲル状電解質は、リチウム塩を含む可塑剤と2重量%以上～30重量%以下のマトリクス高分子からなる。このとき、エステル類、エーテル類、炭酸エステル類などを単独または可塑剤の一成分として用いることができる。

【0022】ゲル状電解質を調整するにあたり、このような炭酸エステル類をゲル化するマトリクス高分子としては、ゲル状電解質を構成するのに使用されている種々の高分子が利用できるが、酸化還元安定性から、たとえばポリ（ビニリデンフルオロライド）やポリ（ビニリデンフルオロライド-co-ヘキサフルオロプロピレン）などのフッ素系高分子を用いることが望ましい。

【0023】高分子固体電解質は、リチウム塩とそれを溶解する高分子化合物からなり、高分子化合物としては、ポリ（エチレンオキシド）や同架橋体などのエーテル系高分子、ポリ（メタクリレート）エステル系、アクリレート系、ポリ（ビニリデンフルオロライド）やポリ（ビニリデンフルオロライド-co-ヘキサフルオロプロピレン）などのフッ素系高分子などを単独、または混合して用いることができるが、酸化還元安定性から、たとえばポリ（ビニリデンフルオロライド）やポリ（ビニリデンフルオロライド-co-ヘキサフルオロプロピレン）などのフッ素系高分子を用いることが望ましい。

【0024】このようなゲル状電解質または高分子固体電解質に含有させるリチウム塩として通常の電池電解液に用いられるリチウム塩を使用することができ、リチウム化合物（塩）としては、例えば以下のものが挙げられるが、これらに限定されるものではない。

【0025】たとえば、塩化リチウム臭化リチウム、ヨウ化リチウム、塩素酸リチウム、過塩素酸リチウム、臭素酸リチウム、ヨウ素酸リチウム、硝酸リチウム、テトラフルオロほう酸リチウム、ヘキサフルオロリン酸リチウム、酢酸リチウム、ビス（トリフルオロメタンスルフォニル）イミドリチウム、 LiAsF_6 、 LiCF_3SO_3 、 $\text{LiC}(\text{SO}_2\text{CF}_3)_3$ 、 LiAlCl_4 、 LiSiF_6 等を挙げることができる。

【0026】これらリチウム化合物は単独で用いても複数を混合して用いても良いが、これらの中で LiPF_6 、 LiBF_4 が酸化安定性の点から望ましい。

【0027】リチウム塩を溶解する濃度として、ゲル状電解質なら、可塑剤中に0.1～3.0モルで実施できるが、好ましくは0.5から2.0モル/リットルで用いることができる。

【0028】上記構成の非水電解質電池においては、電池形状についても特に限定されることはない。例えば、円筒型、角型、コイン型、ボタン型等、任意の形状とすることができ、薄型、大型等、サイズも任意に設定すればよい。

【0029】

【実施例】次に、本発明を適用した具体的な実施例及び比較例について、実験結果に基づいて説明する。

【0030】実施例1

まず、負極を次のように作製した。

【0031】粉碎した黒鉛粉末90重量部と、結着剤としてポリ（ビニリデンフルオロライド-co-ヘキサフルオロプロピレン）（ヘキサフルオロプロピレンの含有量：7重量%）10重量部とを混合して負極合剤を調製し、さらにこれをN-メチル-2-ピロリドンに分散させスラリー状とした。そして、このスラリーを負極集電体である厚さ10μmの帯状銅箔の片面に均一に塗布し、乾燥後、ロールプレス機で圧縮成形し、負極を作製した。

【0032】一方、正極を次のように作製した。

【0033】正極活物質（LiCoO₂）を得るために、炭酸リチウムと炭酸コバルトを0.5モル対1モルの比率で混合し、空气中、900℃で5時間焼成した。次に、得られたLiCoO₂85重量部、導電剤として黒鉛5重量部、結着剤としてポリビニリデンフルオロライド10重量部とを混合して正極合剤を調製し、さらにこれをN-メチル-2-ピロリドンに分散させスラリー状とした。そして、このスラリーを正極集電体である厚さ20μmの帯状アルミニウム箔の片面に均一に塗布し、乾燥した後、ロールプレス機で圧縮成形し、正極を作製した。

【0034】以上のようにして得られた正極、負極を厚さ25μmの微孔性ポリボロピレンフィルムからなるセパレーターを介して密着させ、炭酸プロピレン50容量%、ジメトキシエタン50容量%を混合した混合溶媒中に、6フッ化リン酸リチウムを1mol/lの割合で溶解させた電解液を注入し、サンプル電池を作製した。

【0035】実施例2～24

負極中、正極中の結着剤を表1のようにして作製した以外は、実施例1と同様に電池を作製した。

【0036】実施例25

まず、負極を次のように作製した。

【0037】粉碎した黒鉛粉末90重量部と、結着剤としてポリ（ビニリデンフルオロライド-co-ヘキサフルオロプロピレン）（ヘキサフルオロプロピレンの含有量：7重量%）10重量部とを混合して負極合剤を調製し、さらにこれをN-メチル-2-ピロリドンに分散させス

ラリー状とした。そして、このスラリーを負極集電体である厚さ10μmの帯状銅箔の片面に均一に塗布し、乾燥後、ロールプレス機で圧縮成形し、負極を作製した。

【0038】一方、正極を次のように作製した。

【0039】正極活物質（LiCoO₂）を得るために、炭酸リチウムと炭酸コバルトを0.5モル対1モルの比率で混合し、空气中、900℃で5時間焼成した。次に、得られたLiCoO₂85重量部、導電剤として黒鉛5重量部、結着剤としてポリビニリデンフルオロライド10重量部とを混合して正極合剤を調製し、さらにこれをN-メチル-2-ピロリドンに分散させスラリー状とした。そして、このスラリーを正極集電体である厚さ20μmの帯状アルミニウム箔の片面に均一に塗布し、乾燥した後、ロールプレス機で圧縮成形し、正極を作製した。

【0040】さらに、ゲル状電解質を次のようにして得た。

【0041】負極、正極上に炭酸エチレン（EC）42.5重量部、炭酸プロピレン（PC）42.5重量部、LiPF₆15重量部からなる可塑剤30重量部に、ポリ（ビニリデンフルオロライド-co-ヘキサフルオロプロピレン）（ヘキサフルオロプロピレンの含有量：7重量%）10重量部、そして炭酸ジエチル60重量部を混合溶解させた溶液を均一に塗布し、含浸させ、常温で8時間放置し、炭酸ジメチルを気化、除去しゲル状電解質を得た。

【0042】ゲル状電解質を塗布した負極、及び正極をゲル状電解質側をあわせ、圧着することで平板型ゲル状電解質電池を作製した。

【0043】実施例26～48

負極中、正極中の結着剤を表2のようにして作製した以外は、実施例25と同様に電池を作製した。

【0044】比較例1～9

負極中、正極中の結着剤を表1のようにして作製した以外は、実施例1と同様に電池を作製した。

【0045】比較例10～18

負極中、正極中の結着剤を表2のようにして作製した以外は、実施例25と同様に電池を作製した。

【0046】評価

各実施例、比較例で用いた正極、負極の活物質層の集電体への接着強度測定を行い、次のように評価した。

【0047】短冊状に切り取った電極に粘着テープを貼り、集電体と活物質層を一部剥離させ、引っ張り試験機で180°に引っ張り、そのときの応力から接着強度を算出した。

【0048】また、実施例1～48及び比較例1～18の電池について、理論容量の1時間率充放電（1C）を行い、次のように評価した。

【0049】各電池に対して、23℃、5時間率（0.2C）の定電流定電圧充電を上限4.2Vまで15時間

行い、次に0.2Cの定電流放電を終止電圧2.5V間で行なった。放電容量はこのように決定し、これを100%としたときの1時間率充放電(1C)500サイクル後の容量維持率を計算した。

【0050】これらの測定結果を表1、表2及び図1、図2に示す。

【0051】

【表1】

	負極			正極			500サイクル目の 容量維持率(%)
	x(重量部)	y(重量部)	z(重量%)	x(重量部)	y(重量部)	z(重量%)	
実施例1	0.5	9.5	7	10	0	—	78.3
実施例2	5	5	7	10	0	—	77.8
実施例3	7	3	7	10	0	—	74.0
実施例4	10	0	—	0.5	9.5	7	77.1
実施例5	10	0	—	5	5	7	76.0
実施例6	10	0	—	7	3	7	73.2
実施例7	3	7	7	0	9.5	7	61.0
実施例8	3	7	7	5	5	7	60.5
実施例9	3	7	7	7	3	7	60.1
実施例10	0.5	9.5	7	3	7	7	82.6
実施例11	5	5	7	3	7	7	82.2
実施例12	7	3	7	3	7	7	80.6
実施例13	10	0	—	3	7	3	73.9
実施例14	10	0	—	3	7	7	76.2
実施例15	10	0	—	3	7	15	74.4
実施例16	10	0	—	3	7	30	72.9
実施例17	3	7	3	10	0	—	79.5
実施例18	3	7	7	10	0	—	80.2
実施例19	3	7	15	10	0	—	76.2
実施例20	3	7	30	10	0	—	73.9
実施例21	3	7	3	3	7	3	80.8
実施例22	3	7	7	3	7	7	83.3
実施例23	3	7	15	3	7	15	82.4
実施例24	3	7	30	3	7	30	81.6
比較例1	10	0	—	10	0	—	46.9
比較例2	7	1	7	10	0	—	50.0
比較例3	0	10	7	10	0	—	40.1
比較例4	10	0	—	7	1	7	49.6
比較例5	10	0	—	0	10	7	39.2
比較例6	3	7	1	10	0	—	48.8
比較例7	3	7	40	10	0	—	49.6
比較例8	10	0	—	3	7	1	49.0
比較例9	10	0	—	3	7	40	49.9

x: ポリビニリデンフルオライド

y: コポリマー

z: ヘキサフルオロプロピレンの含有率

【0052】

【表2】

	負極			正極			500サイクル目の 量維持率(%)
	x(重量部)	y(重量部)	z(重量%)	x(重量部)	y(重量部)	z(重量%)	
実施例25	0.5	9.5	7	10	0	—	77.3
実施例26	5	5	7	10	0	—	76.4
実施例27	7	3	7	10	0	—	72.3
実施例28	10	0	—	0.5	9.5	7	78.1
実施例29	10	0	—	5	5	7	74.3
実施例30	10	0	—	7	3	7	71.8
実施例31	3	7	7	0	9.5	7	80.0
実施例32	3	7	7	5	5	7	79.4
実施例33	3	7	7	7	3	7	78.4
実施例34	0.5	9.5	7	3	7	7	80.9
実施例35	5	5	7	3	7	7	80.8
実施例36	7	3	7	3	7	7	79.6
実施例37	10	0	—	3	7	3	72.5
実施例38	10	0	—	3	7	7	76.5
実施例39	10	0	—	3	7	15	73.0
実施例40	10	0	—	3	7	30	71.9
実施例41	3	7	3	10	0	—	78.5
実施例42	3	7	7	10	0	—	78.5
実施例43	3	7	15	10	0	—	74.5
実施例44	3	7	30	10	0	—	72.5
実施例45	3	7	3	3	7	3	79.8
実施例46	3	7	7	3	7	7	82.3
実施例47	3	7	15	3	7	15	80.7
実施例48	3	7	30	3	7	30	80.6
比較例10	10	0	—	10	0	—	47.8
比較例11	7	1	7	10	0	—	48.6
比較例12	0	10	7	10	0	—	39.7
比較例13	10	0	—	7	1	7	47.9
比較例14	10	0	—	0	10	7	38.2
比較例15	3	7	1	10	0	—	47.7
比較例16	3	7	40	10	0	—	48.6
比較例17	10	0	—	3	7	1	47.3
比較例18	10	0	—	3	7	40	48.5

x:ポリビニリデンフルオライド

y:コポリマー

z:ヘキサフルオロプロピレンの含有率

【0053】図1、図2から明らかなように、ポリ（ビニリデンフルオロライドー α -ヘキサフルオロプロピレン）を単独、または混合した電極の集電体への接着強度は向上しているのがわかった。

【0054】その効果がポリ（ビニリデンフルオロライドー α -ヘキサフルオロプロピレン）中のヘキサフルオロプロピレンが3重量%から30重量%のとき、顕著な効果を示した。

【0055】ポリ（ビニリデンフルオロライドー α -ヘキサフルオロプロピレン）とポリビニリデンフルオロライドを混合する場合、ポリ（ビニリデンフルオロライ

ドー α -ヘキサフルオロプロピレン）が30重量%以上で顕著な効果が見られ、それは95重量%まで持続した。

【0056】また、表1、表2から明らかなように、負極または正極にポリ（ビニリデンフルオロライドー α -ヘキサフルオロプロピレン）とポリビニリデンフルオロライドとを混合した結着剤を用いた場合、ポリビニリデンフルオロライドのみのものに比べて、明らかに500サイクル後の維持率が良かった。その効果は負極に用いたときに大きかった。また、ポリ（ビニリデンフルオロライドー α -ヘキサフルオロプロピレン）中のヘキ

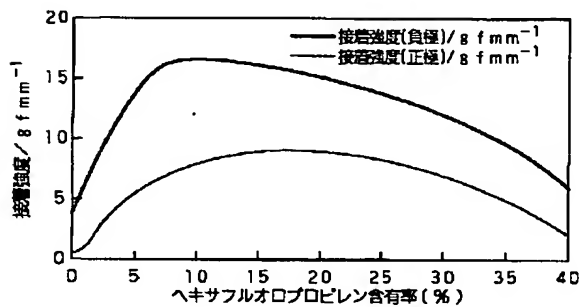
サフルオロプロピレンが3重量%から30重量%のとき、顕著な効果を示し、接着強度と相関性があった。

【0057】ポリ（ビニリデンフルオロライド-*c o o*-ヘキサフルオロプロピレン）とポリビニリデンフルオロライドを混合する場合、ポリ（ビニリデンフルオロライド-*c o o*-ヘキサフルオロプロピレン）が30重量%以上で顕著な効果が見られ、それは95重量%まで持続し、やはり接着強度と相関性があった。

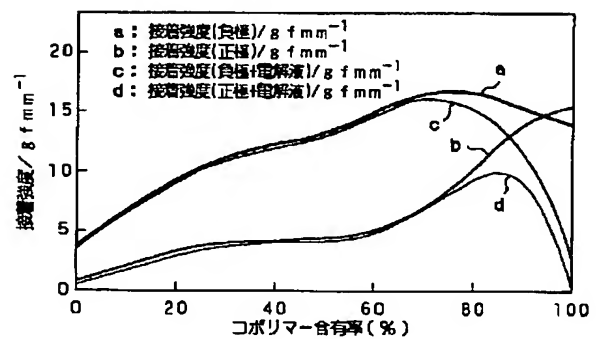
【0058】なお、非水電解液電池、ゲル状電解質電池共に同様の傾向が得られた。

【0059】

【図1】



【図2】



フロントページの続き

(72)発明者 畠沢 剛信
東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニー株式会社内
(72)発明者 渋谷 真志夫
東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニー株式会社内

Fターム(参考) 5H003 AA04 AA06 BB02 BB04 BB05
BB11 BB38 BB48 BD04
5H029 AJ05 AJ11 AK03 AL06 AL07
AM01 AM02 AM03 AM04 AM07
AM11 AM16 BJ02 BJ03 BJ04
DJ08 EJ12 EJ14 HJ01

